




<b>GRAMATURA</b> WEIGHT / GEWICHT	300 g/m <sup>2</sup>
<b>SKŁAD</b> COMPOSITION / ZUSAMMENSETZUNG	88% PES, 12% NY
<b>SZEROKOŚĆ</b> WIDTH OF ROLL / BREITE	140 cm +/- 2 cm

ATEST CERTIFICATE / ZULASSUNG	METODA BADANIA TEST SPECIFICATION / PRUFVERFAHREN	WYNIK TESTU TEST RESULT / WERT	KATEGORIA CATEGORY/KATEGORIE
<b>WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE</b> TENSILE STRENGTH / HOCHZUGFESTIGKEIT	DIN EN ISO 13934-1	osnowa / warp / Kette: 795 N (40,0%) wątek / weft / Schuss: 695 N (25,6%)	A/A
<b>WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZDARCIE</b> TEAR GROWTH RESISTANCE / REISSFESTIGKEIT	DIN EN ISO 13937-3	osnowa / warp / Kette: 54,3 N wątek / weft / Schuss: 131,4 N	A/A
<b>PRZESUWALNOŚĆ NITEK W SZWIE</b> RESISTANCE TO SEAM SLIPPAGE / VERSCHIEBBARKEIT DER FÄDEN IN DER NAHT	DIN EN ISO 13936-2 180 N load	osnowa / warp / Kette: 2,8 mm wątek / weft / Schuss: 2,0 mm	A/A
<b>TEST MARTINDALE'A</b> ABRASION RESISTANCE / MARTINDALE METHODE	DIN EN ISO 12947-1 DIN EN ISO 12947-2	Yarn breakage: 75 000 cykli / cycles / Zyklen	A
<b>SKŁONNOŚĆ DO PILLINGU</b> PILLING TEST / ANFÄLLIGKEIT FÜR FUSSELN	DIN EN ISO 12945-2 2000 cycles	3-4	B-C
<b>ODPORNOŚĆ WYBARWIEŃ NA ŚWIATŁO</b> COLOUR FASTNESS TO LIGHT / LICHTBESTÄNDIGKEIT	DIN EN ISO 105-B02 Process 3 Exposure level 5	4-5	B-C
<b>ODPORNOŚĆ WYBARWIEŃ NA TARCIE</b> COLOUR FASTNESS TO RUBBING / REIBUNGSBESTÄNDIGKEIT	DIN EN ISO 105-X12	na sucho / dry / trocken: 5 na mokro / wet / nass: 5	A/A
<b>ZAPALNOŚĆ</b> IGNITABILITY / BRANDVERHALTEN	Ignition source 1 (cigarette) DIN EN 1021-1 (with flammable PU-foam 25 kg/m <sup>3</sup> )	zdał / passed / bestanden	
<b>ZAPALNOŚĆ</b> IGNITABILITY / BRANDVERHALTEN	BS 5852, DIN EN 1021-2	na życzenie / on request / auf anfrage	
<b>REACH</b>		zdał / passed / bestanden	



 Wyniki w Karcie Charakterystyki są średnimi wynikami uzyskanymi podczas przeprowadzonych badań. Data wydania karty to 24-04-2018. Niniejsze wydanie traci ważność wraz z ukazaniem się nowej wersji. Efekt pillingu i mechacenia tkaniny jest rzeczą naturalną i niemożliwą do całkowitego wyeliminowania. Ze względów technologicznych dopuszczalne są różnice w odcieniach tkanin w poszczególnych partiach produkcyjnych.

 Data in Technical Specification Card are mean values obtained during tests. The technical card date of issue is 2018-04-24 (year-month-day). The issue expires on release date of the latest version. Pilling is nothing unusual and cannot be eliminated. Variations in color shades are allowable due to technological reasons.

 Die im Sicherheitsdatenblatt enthaltenen Ergebnisse sind durchschnittliche Ergebnisse, die im Rahmen der durchgeführten Forschungen erreicht wurden. Die oben genannten Ergebnisse sind aktuell zum Tag der Ausgabe dieses Katalogs und können später geändert werden. Das Fusseln des Stoffes ist natürlich und es ist nicht möglich, es vollständig auszuschließen. Aus technologischen Gründen sind die Unterschiede in den Stofftönen in den einzelnen Produktionspartien zugelassen.